

## 2. 主な仕様と数値

[1]機械仕様一覧表

( ) 内は20の仕様

仕様項目			単位	BX-20S	BX-26S	
加工容量	最大加工径		mm	φ 20	φ 26	
	最大加工長さ		mm	67(MAX250)		
	スピンドル芯間		mm	330		
機械構成	ベツト形状			フラット		
主軸	主軸の数			2		
	回転速度	L-SP	min <sup>-1</sup>	80-8000		
		R-SP	min <sup>-1</sup>	80-8000		
	クロージング	L-SP	mm	φ 28		
	チューブ穴径	R-SP	mm	φ 28		
刃物台	刃物台の数			2		
	刃物台形状	スライドユニットNo1		クシ刃		
		スライドユニットNo2		クシ刃		
	取付本数	工具総数	スライドNo1	本	18	
		(回転工具含む)	スライドNo2	本	7	
		LSP旋削ツール	スライドNo1	本	6	
		RSP旋削ツール	スライドNo2	本	3	
		LSP穴加工ツール	スライドNo1	本	4	
		RSP穴加工ツール	スライドNo2	本	4	
	ツールサイズ	バイト	スライドNo1	mm	□16	
			スライドNo2	mm	□16	
		スリーブ	スライドNo1	mm	φ 20	
			スライドNo2	mm	φ 20	
	加工能力	L-SP最大ドリリング径		mm	φ 12	
		L-SP最大タッピング径		mm	M8	
R-SP最大ドリリング径		mm	φ 12			
R-SP最大タッピング径		mm	M8			
スリーブ用チャック			AR-16			
回転工具	取り付本数	スライドユニットNo1		本		
		スライドユニットNo2		本		
	能力	スライドユニットNo1	ドリル径	mm	φ 8	
			タップサイズ	mm	M6	
			回転数	min <sup>-1</sup>	100-4000	
		回転工具チャック		AR-16		
移動量	移動量	スライドNo1	X1	mm	135	
			Y1	mm	260	
		L-SP	Z1	mm	70	
			スライドNo2	Y2	mm	215
		R-SP		X2	mm	180
			Z2	mm	238	
	早送り速度	スライドNo1	X1	m/min	24	
			Y1	m/min	24	
		L-SP	Z1	m/min	24	
			スライドNo2	Y2	m/min	24
		R-SP		X2	m/min	24
			Z2	m/min	24	
	推力	スライドNo1	X1	N	1847	
			Y1	N	3325	
		L-SP	Z1	N	1847	
スライドNo2			Y2	N	3325	
		R-SP	X2	N	1847	
Z2			N	1847		

仕様項目			単位	BX-20S	BX-26S	
電動機	主軸モータ	L-SP	kw	3.7/2.2		
		R-SP	kw	3.7/2.2		
	送り軸	スライドNo1	X1	kw	0.5	
			Y1	kw	0.75	
		L-SP	Z1	kw	0.5	
		スライドNo2	Y2	kw	0.75	
			X2	kw	0.5	
		R-SP	Z2	kw	0.5	
	回転工具	スライドユニットNo1		kw	0.5	
				kw	0.5	
	油圧ポンプモータ			kw	0.75	
クーラントポンプモータ			kw	0.25		
ハイプレッシャークーラントポンプ			kw	0.821/1.349(50Hz/60Hz)		
タンク容量	油圧ユニット		L	10		
	切削油剤		L	140		
所用電力源	電源容量		KVA	20		
	電源電圧		V	AC200/220		
	電源周波数		Hz	50/60		
	空気圧源圧力		Mpa	0.5		
	設備側ヒューズ容量		A	60		
機械容量	主軸中心高さ		mm	1000		
	機械の高さ		mm	1670		
	所要床面の大きさ	幅	mm	2140		
		奥行き	mm	1350		
	機械重量		kg	3000		
NC装置	メーカー			FANUC		
	型式			18i-TB		

### 3. 機械据え付け図

#### 3.1 機械外観図



