

# INTEGREX 30&35

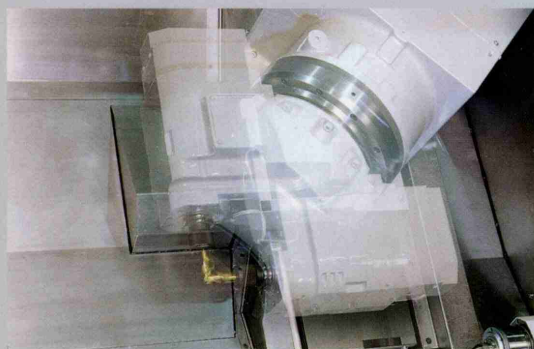
## インテグレックス 30&35



	INTEGREX 30			INTEGREX 35		
	• チャッカ	• ユニバーサル 1000	• ユニバーサル 1500	• チャッカ	• ユニバーサル 1000	• ユニバーサル 1500
最大の振り、最大加工径*	510mm			575mm		
往復台上の振り	400mm			470mm		
最大加工長さ	—	• 1029mm	• 1539mm	—	• 1018mm	• 1528mm
Y軸移動量	180mm (±90mm)			180mm (±90mm)		
主軸用電動機 (30分/連続定格)	AC22kW{30HP}/19.5kW{26HP}、* AC26kW{35HP}/22kW{30HP}			AC30kW{40HP}/22kW{30HP}		
主軸回転速度	35~3500min <sup>-1</sup> {rpm}			35~3000min <sup>-1</sup> {rpm}		
回転工具主軸用電動機 (10分定格)	AC7.5kW{10HP}			AC7.5kW{10HP}		
回転工具主軸回転速度	15~6000min <sup>-1</sup> {rpm}			15~6000min <sup>-1</sup> {rpm}		
刃物台の形式	ATC付2割出し刃物台			ATC付2割出し刃物台		
工具シャンク形式	回転工具:MAS BT40、旋削工具:1/10ショートテーパ(外径63mm)			回転工具:MAS BT40、旋削工具:1/10ショートテーパ(外径63mm)		
工具マガジンの収納本数	20本、*40本、*80本			20本、*40本、*80本		
心押し軸のテーパ穴の形式	—	• 回転センタ内蔵式 (MT4)		—	• 回転センタ内蔵式 (MT5)	
所要床面の大きさ	• 3705mm×3100mm	• 4170mm×3100mm	• 5140mm×3180mm	• 3910mm×3100mm	• 4375mm×3100mm	• 5140mm×3180mm
機械質量	• 5600kg	• 8400kg	• 9000kg	• 5900kg	• 8900kg	• 9600kg

※ \*印はオプションです。 往復台上の振りは、Y軸が±領域にある時、φ400mm~φ250mm (INTEGREX 30)、φ470mm~φ320mm (INTEGREX 35)の範囲で制限を受けます。

\*ATC、ツール干涉等により加工領域が制限される場合があります。



● 工具を縦方向、横方向に切り換えても刃先が常に一定位置にあるINTEGREX 30&35の刃物台。



● INTEGREX 30&35の旋削用ツールホルダのシャンクは、重切削に余裕がある1/10ショートテーパ(外径63mm)を採用。

[MAZAK - KM ツーリング]



回転工具はマシニングセンタと共用できるMAS BT40。