

受注仕様書

1/3

ATC

納品先		
住所		
所属・役職	先方担当者	電話番号
搬入先		
住所		
所属・役職	先方担当者	電話番号
機種名		MB-56VB
技術検討	テストカット	
技術見積書No.		
要提出書類	和文	検査成績表 2部 基礎図 0部
・納入仕様書		2部

品名・仕様		数量
本機機種		
S2000002-030	本機機種 MB-56VB	1
仕向先		
S2000006-020	仕向先 JPN(名古屋)	1
ユーザ加工情報		
S2000009-010	切削油種類指定 水溶性	1
NC装置/目盛/電源		
S2000012-020	OSP E100M	1
S2000014-010	目盛 ミリ	1
S2000016-010	電源(JPN) 200V	1
S2000023-010	操作電圧 100V	1
S2000024-020	周波数 60Hz	1
表示プレート・塗装色		
S2000026-010	表示プレート(JPN) 和文	1
S2002730-010	塗装色 2003標準色	1
機械仕様		
S2001811-010	早送り速度 X・Y40 Z32m/min(標準)	1
S2001812-010	切削送り速度 X・Y・Z 32m/min(標準)	1
S2000038-010	主軸・主軸頭冷却装置 オイルコントローラ(標準)	1
S2001691-010	ツールアंकランプパッケージ 標準	1
S2000040-010	切削液装置 標準	1
S2000041-010	ATCエアブロー 標準	1
S2000042-010	切粉エアブロー ノズル式(標準)	1
S2000044-010	操作用工具	1
S2000045-010	工具リリースレバ 標準	1
S2000046-010	テーパ穴クリーニング棒 標準	1
S2000054-010	主軸回転速度(#50) 50~6000min-1	1
S2000061-010	主電動機 VAC11/7.5kW(10分/連続)	1
S2001819-010	工具シャンク形状 MAS規格 BT50	1
S2000071-010	テーブルサイズ 560×1300(標準)	1
S2000087-010	ATC工具収納本数 20本(標準)	1
S2000088-020	照明装置 蛍光灯(右側+左側取付)	1
S2000089-010	状態表示灯 3段式 Cタイプ(標準)	1
S2000092-010	基礎座 標準	1

品名・仕様		数量
S2002854-010	ブルスタッドボルト形状 ***切粉処理***	MAS2形(標準) 1
S2000119-010	機内切粉処理 ***リフトアップチップコンベア*	切粉洗流装置 1
S2002515-010	フロア式チップコンベア	落口高さH750制御盤側排出 1
S2000135-010	同上用チップバケット ***切削液装置***	L型 1
S2000143-010	切削液タンク	フロア式用 1
S2000154-010	切削液ノズル	フレキシブルノズル5本 1
S2003057-010	スルースピンドルクーラント	取付(中圧式1.5MPa) 1
S2002621-010	回転中スルーエアブロー	1
S2000173-020	切削液ポンプ	容量特殊(0.8kW) 1
S2000176-010	切粉洗流ポンプ	標準(400W) 1
S2000181-010	ワーク洗浄ガン	本機右前面部取付 1
S2002529-010	スルー汲上げ用ポンプ	180W 1
S2002689-020	オイルスキマー ***高速・高精度関係***	標準(名古屋総業製 RB200A) 1
S2002505-010	主軸熱変位制御 TAS-S	標準 1
S2002510-010	環境熱変位制御 TAS-C ***カバー関係***	標準 1
S2001874-010	全体カバー ***ドアインターロック***	天井付き 1
S2000395-030	ドアインターロック ***数値制御装置***	タイプII(覚書要) 1
S2001005-010	モニター表示言語 ***OSPキット(E)***	和文 1
S2000509-010	OSP-E100M らくらく-D	MC用(キット内訳) 1
S2000510-010	プログラマブルメッセージ	1
S2000512-010	ワーク座標系選択	200組 1
S2000513-010	ヘリカル切削 360° 以内	1
S2000514-010	同期タップII	1
S2000515-010	プログラムストロークリミット	1
S2000517-010	工具長・工具径補正	300組 1
S2000518-010	プログラマブルミラーイメージ	1
S2000519-010	図形の拡大・縮小	1
S2000520-010	座標計算・領域加工機能	1
S2000521-010	座標変換(移動・回転・コピー)	1
S2000522-010	ユーザタスク2	論理演算・関数機能 1
S2000523-010	対話型マニュアルデータ入力機	らくらく-XM 1
S2000527-010	プログラムストア容量	1024KB(2560m) 1
S2000529-010	リアル3Dシュミレーション	1
S2000530-010	簡易ロードモニタ	1
S2000531-010	NC稼働モニタ	1
S2000532-010	工具寿命管理	1
S2000533-010	マニュアル計測(センサ含まず)	1
S2000535-010	自動電源遮断機能	1
S2000536-010	サイクルタイム短縮機能	操作時間短縮機能 1
S2000537-010	シーケンスストップ	1
S2000538-010	ブロック途中への復帰 ***OSP個別(E)***	1
S2000690-010	IT Plazaセット ***荷造り運賃***	1
S2001013-010	荷造り運賃(単体・名古屋) ***立会検査***	名古屋 横引き込 1
S2000770-020	立会検査 ***取扱説明書***	標準立会 1
S2000775-010	取扱説明書標準セット	電気図面・パーツブック含む 和文 1