

# 《シギヤG-27シリーズ》

(単位 mm)

機種		形式	自動定寸形円筒研削盤			
			GPA-27.40	GPA-27.60	GPA-27.100	GPA-27.150
能力	テーブル上の振り	主軸回転数よりみて約 両センチ間 約kg	270			
	センタ間の距離		400	600	1,000	1,500
トイシ台	研削最大外径	約	150			
	研削最大重量		130			
トイシ台	旋回	外径×巾×内径 ベルト変換 rpm	非旋回式			
	標準トイシ寸法		405×25~75×152.4			
	トイシの回転数		1,500・1,700			
	手送り移動距離		160			
	早送り移動距離		40			
	ハンドル送り量		1回転につき工作物直径で 2.0			
	ハンドル送り量		1目盛につき工作物直径で 0.005			
	自動切込全移動量		工作物直径で 1.6			
	プランジカット自動切込み速度		無段 mm/min 0.05~3			
	プランジカットスパークアウト調整範囲		sec 30			
トラバースカット自動切込み量	左、右および両端切込 無段 0.0025~0.2					
トラバースカットスパークアウト調整範囲	往復回数 30					
主軸台	主軸回転・旋回	ベルト6変換 rpm	デッドセンタ・非旋回式			
	主軸回転数		50 Hz 38~300	60 Hz 46~360		
心押台	センタのテーパ	M.T	No.4			
	心押軸移動距離		30			
テーブル	旋回角度	トイシ台側 作業側 1回転につき 無段 mm/min	11°	9°	7°	5°
	旋回角度		5°	4°	3°	2°
	ハンドル送り量		21		50~3,000	
	自動送り速度範囲		50~4,000			
電動機	トイシ軸	kw	3.7			
	主軸	kw	0.3			
	油圧ポンプ	kw	0.75			
	トイシ軸潤滑油ポンプ	kw	0.1			
	冷却水ポンプ	kw	0.12			
タンク容量	トイシ軸潤滑	ℓ	7			
	油圧機	ℓ	54			
	冷却水	ℓ	120			
床面より主軸中心の高さ			1,000			
所要床面積	長さ×巾	m	2.4×1.7	3.2×1.7	4.0×1.7	6.0×1.7
正味重量	約kg		2,200	2,600	3,300	4,100

※改良により予告なく仕様その他を変更する場合があります。

## 《機種・形式》

機種	形式
自動定寸形 円筒研削盤	GPA-27・40
	60
	100
	150
自動定寸形 万能研削盤	GUA-27・40
	60
	100
	150

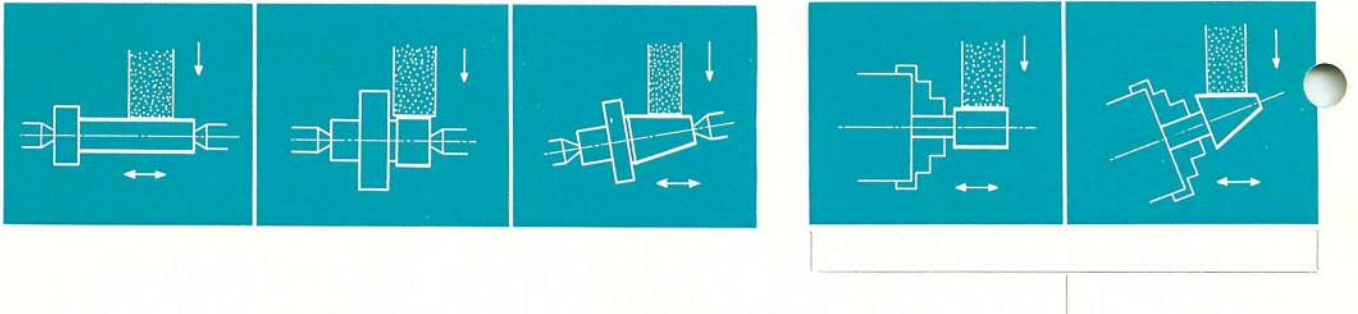
## 形式(記号)の表示

製品の形式記号は下記のように表示されております。

GPA……………自動定寸形円筒研削盤  
 GUA……………自動定寸形万能研削盤  
 数字(前)……………テーブル上の振り(cm)  
 数字(后)……………センタ間距離(cm)

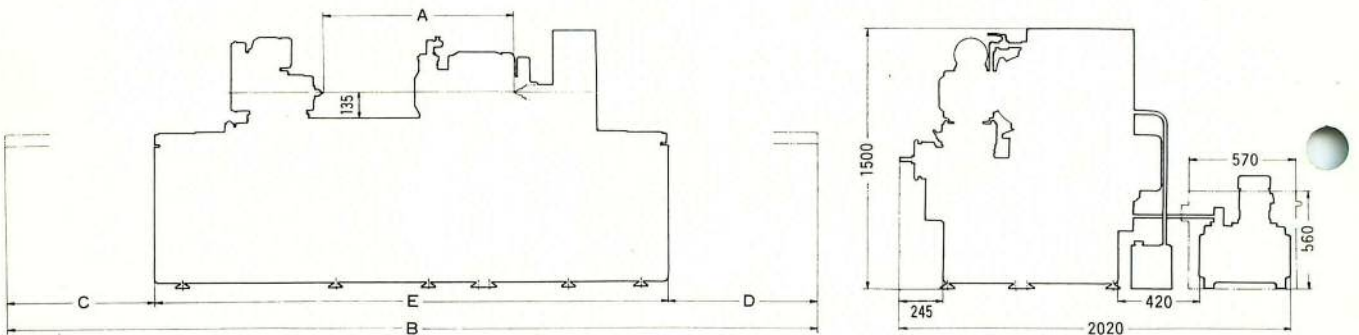


## 《可能な研削作業の種類》



GUA-万能形は標準仕様で可能ですが、  
 GPA-円筒形は旋回式ライブセンタ形主軸  
 台(特別仕様)の置換えを必要とします。

## 《外觀寸法図》



## 《図はGU-27・100H形》

(単位 mm)

	G-27・40	G-27・60	G-27・100	G-27・150
A				
B	400	600	1,000	1,500
C	2,530	3,330	4,275	6,031
D	520	720	788	1,166
D	550	750	787	1,165
E	1,460	1,860	2,700	3,700