


件名 反転式 ダイスポッピングプレス SDP-1612-150	三起精工株式会社 栃木県足利市泉町890-4 TEL 0284-72-2002 FAX 0284-72-2070				
	作成 1997年 5月29日				
納入御確認仕様書	製番	866	確認	設計	作成
				石田	仙波

概 要

使用目的	主にプラスチック金型の最終仕上と修正
ワーク	プラスチック、ダイカスト、プレス金型
使用条件	屋内常温但し結露無き事
本体構造	180°前方反転式サイドフレーム型
シリンダー構造	メインシリンダー他 複動式 リフトアップシリンダー 単動式
ポンプ構造	高压側 内接ギヤポンプ 低压側 内接ギヤポンプ
操作方式	集中押釦操作方式

総 括

総 高 さ	5616mm
床 上 高 さ	5616mm
横 巾	4280mm
奥 行	5100mm
ピット寸法	不要(フローア-設置予定)
総 重 量 (金型重量 8TON 含む)	約 27TON
所要平均地耐力 (27TON/9.12m ²)	約 2.9TON/m ² ?

1節 一般事項

- | | |
|---------|---|
| 1. 品名 | 反転式ダイスポッピングプレス |
| 2. 型式 | SDP-1612-150 |
| 3. 台数 | 1台 |
| 4. 納入場所 | 貴社工場据付渡し |
| 5. 納入期日 | 1997年7月末日 |
| 6. 保証期間 | 納入後12ヶ月間、取扱者の誤りによらず生じた故障及び破損に対しては、無償修理又は部品の交換を致します。それ以外の責につきましては、ご容赦願います。 |

2節 見積範囲

1. 見積範囲内

- | | |
|-----------------------|----|
| 1) 本体 | 1台 |
| 2) 油圧ポンプ | 1台 |
| 3) 電動機 | 2台 |
| 4) 電装品 | 1式 |
| 5) 操作用各種油圧機器並びに油圧配管 | 1式 |
| 6) 二次側電気配線工事 | 1式 |
| 7) 塗装 | 1式 |
| 8) 輸送(当社～貴社) | 1式 |
| 9) 現地組立、据付工事 | 1式 |
| 10) 精度調整、検査及び調整試運転 | 1式 |
| 11) 搬入据付工事の際の重機、人員の手配 | 1式 |
| 12) 取扱説明書(据付引渡し時) | 1部 |

2. 見積範囲外

- | | |
|---|----|
| 1) プレス回りの作業架台工事及び資材 | 1式 |
| ② 一次側電気配線工事(AC220V AC110V 60Hz) | 1式 |
| ③ 一次側エアー配管工事(PT1/2) | 1式 |
| ④ 油圧作動油並びに潤滑油 | 1式 |
| 作動油はコスモハイドロAW46もしくは相当品(所要量400ℓ)を準備願います。 | |
| 5) 試運転用金型並びに取付金具 | 1式 |
| 6) 搬入据付工事の際の障害物の撤去及び復元工事 | 1式 |

7/31 AM

3節 仕様

3-1 本体

形式	反転式ストレートサイドフレーム型
加圧能力	150 TON
引上能力	42 TON
テーブルサイズ	1600×1200 mm
デーライト	1500 mm
ストローク	1390 mm
最大金型重量	8 TON
最大上型重量	4 TON

3-2 プレス速度

CYL内径×ロッド径×基	φ195×φ165×2基
下降速度	80 mm/sec
微速下降速度	22 mm/sec
バランス下降速度	18 mm/sec
上昇速度	78 mm/sec
微速度上昇速度	22 mm/sec

3-3 ボルスター移動装置

積載能力	8 TON
ボルスタークランプ	4ヶ所全自動クランプ
ストローク	2500 mm
電動機(減速機付)	0.4 KW-4P
移動速度	100 mm/sec
定位置復元精度	±0.02 mm

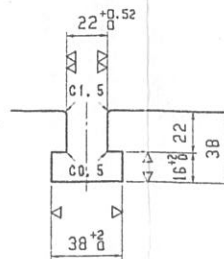
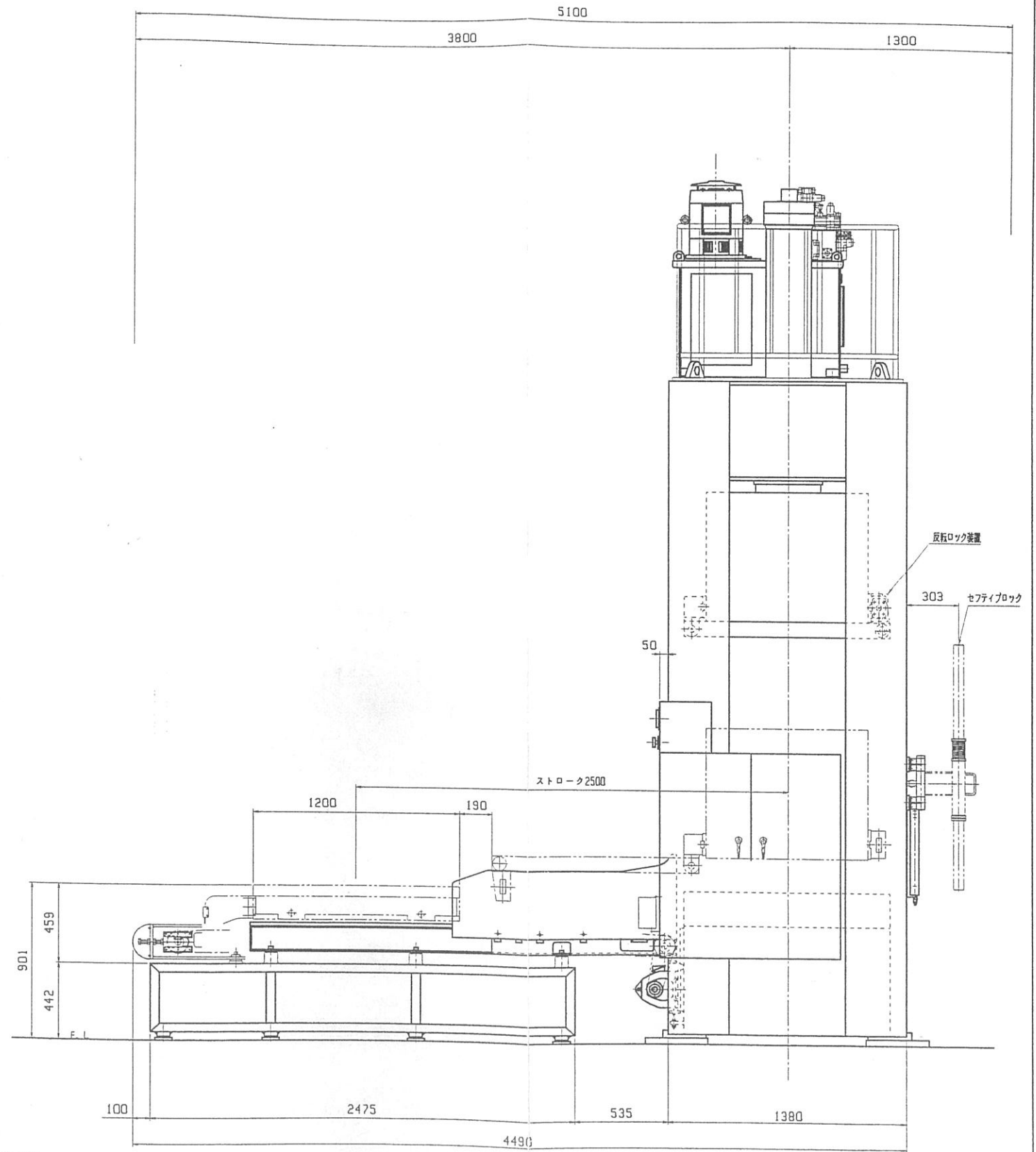
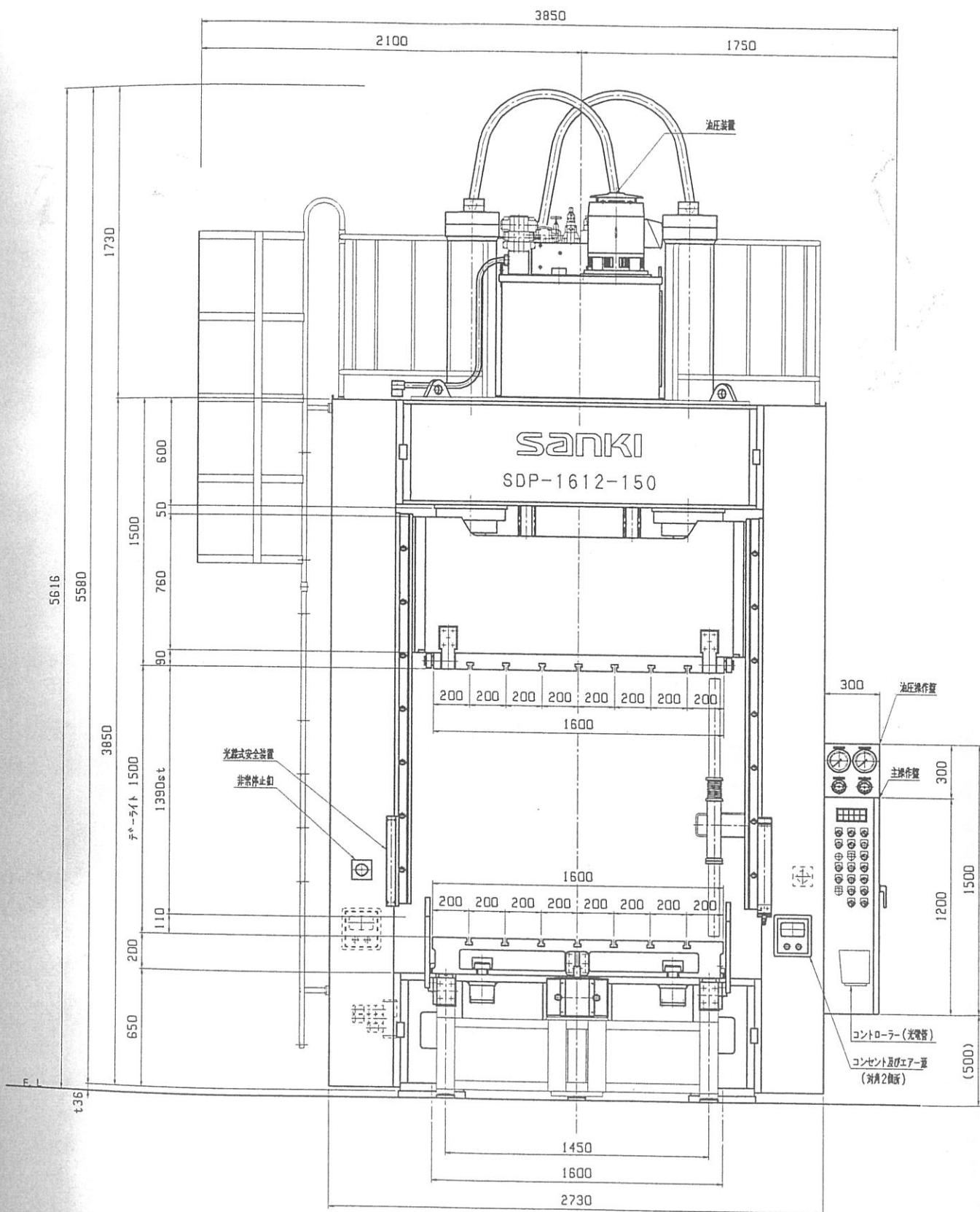
3-4 リフト装置(リフトシリンダー)

リフト能力	32 TON
CYLラム径×基	φ105×4基
ストローク	17 mm

3-5 クランプ装置(ボルスタークランプ)

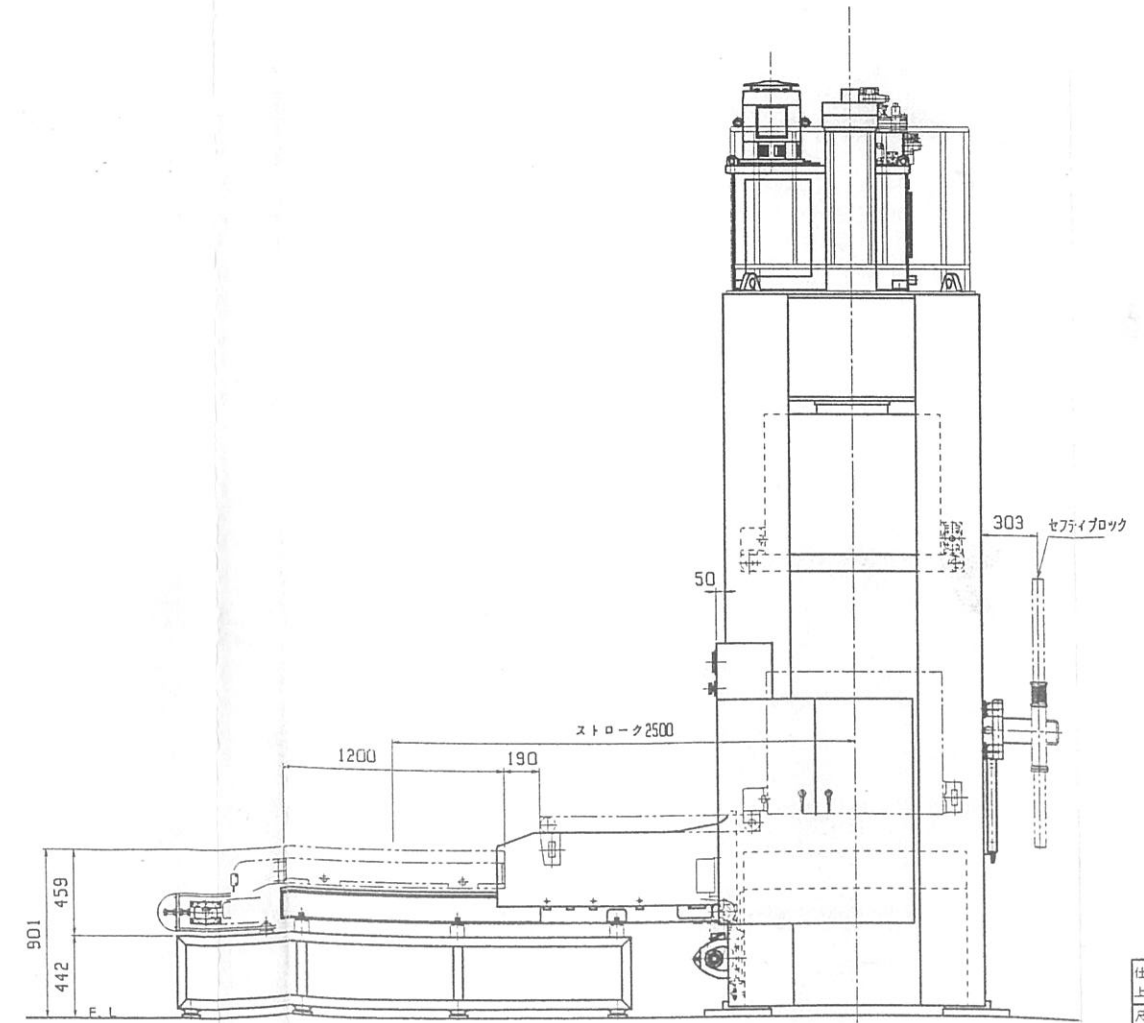
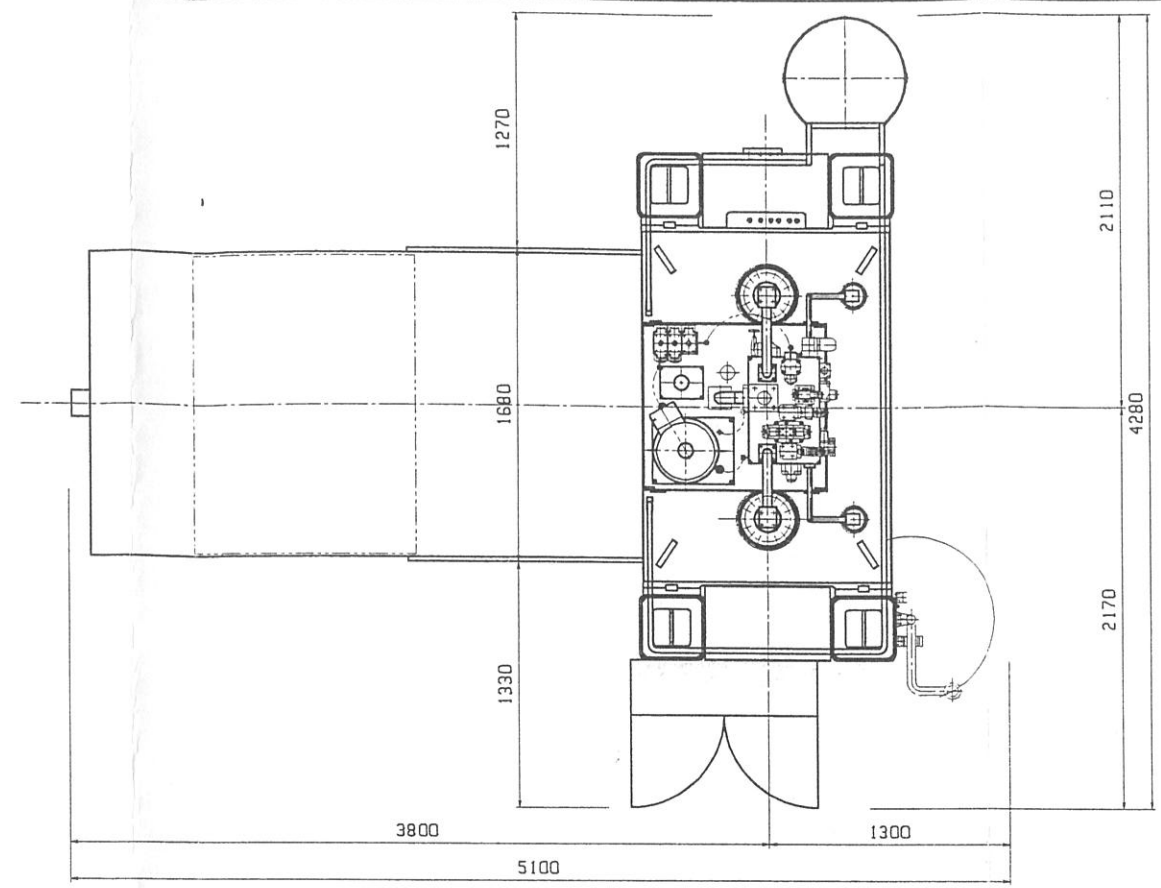
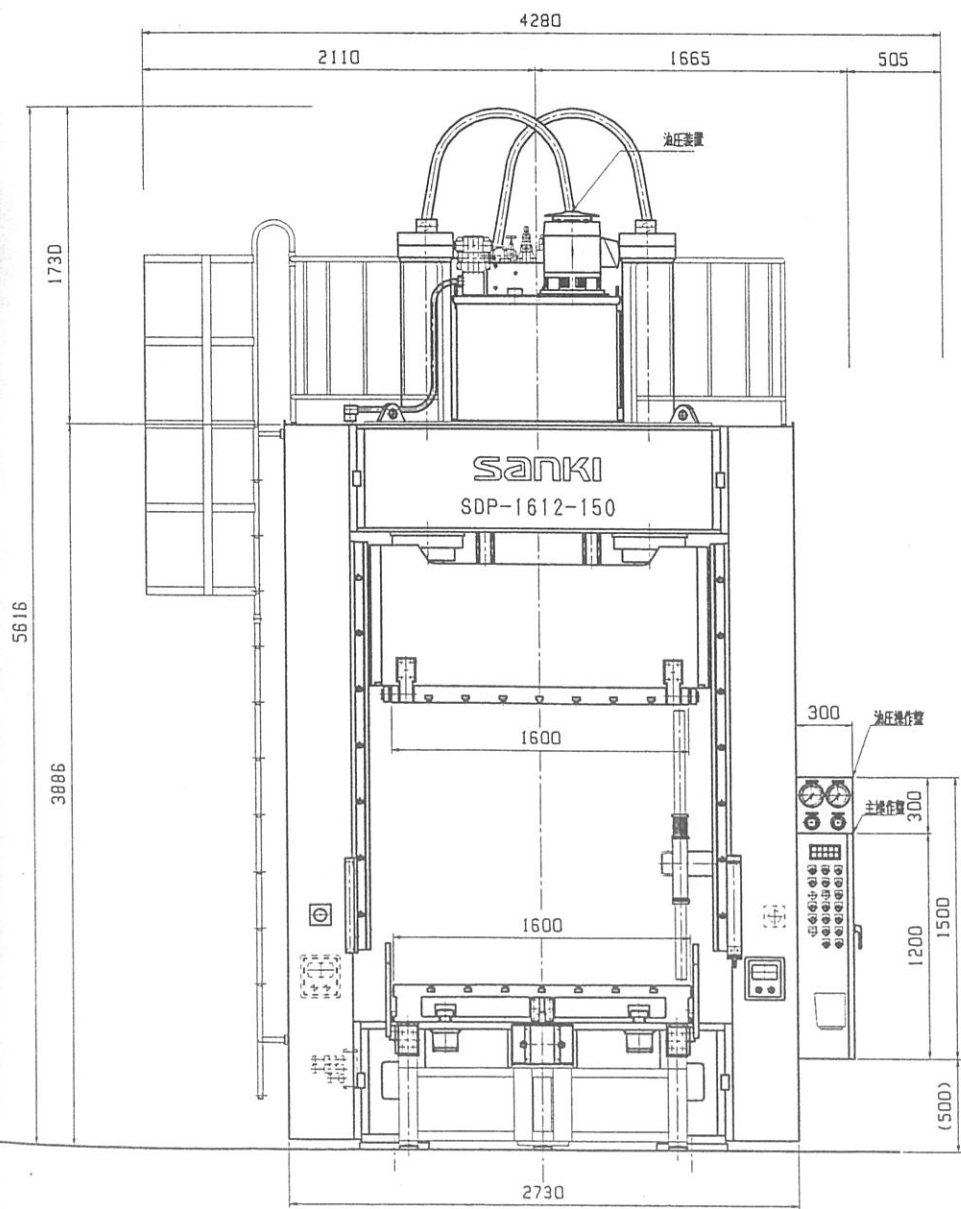
クランプ能力	60 TON
--------	--------

CYL内径×ロッド径×基 ストローク	φ100×φ50×4基 25mm
3-6 反転装置	
反転能力	4TON
反転角度(前方任意)	0~180°
CYL内径×ロッド径×基 ストローク	φ80×φ45×2基 810mm
開速度	30mm/sec
閉速度	40mm/sec
定位置復元精度	±0.02mm
3-7 反転ロック装置	
ロック方式	クサビ方式
CYL内径×ロッド径×基 ストローク	φ50×φ22.4×2基 145mm
3-8 油圧装置	
高圧側ポンプ	IPH-3B-13-11(不二越)
最高使用圧力	251kg/cm ²
吐出量	22ℓ/min
低圧側ポンプ	IPH-4B-32-10(不二越)
最高使用圧力	90kg/cm ²
吐出量	57ℓ/min
タンク容量	320ℓ
3-9 電気	
電源	動力系 AC220V 60Hz 三相交流
	制御系 AC110V (トランス内蔵)
	補助電源 AC110V 単相交流
モーター	主モーター 11KW-4P 1台
	ボルスター移動用 0.4KW-4P 1台

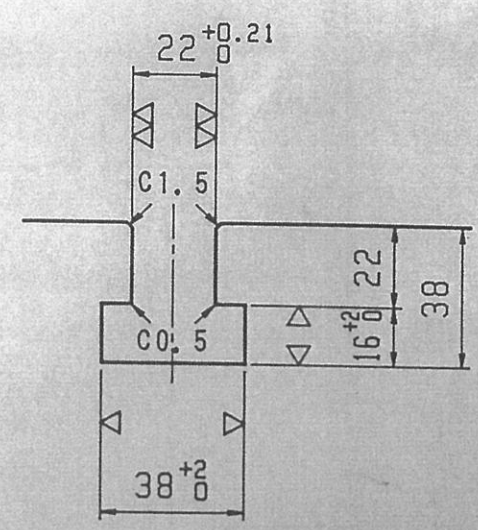
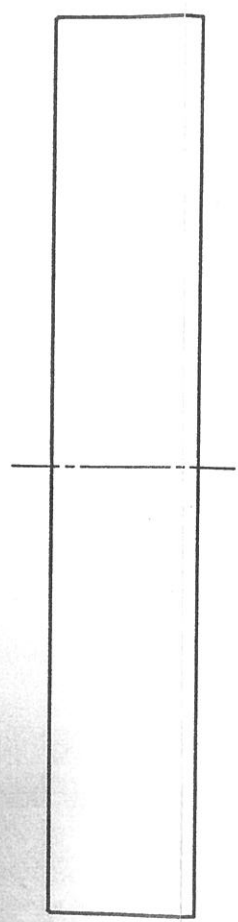
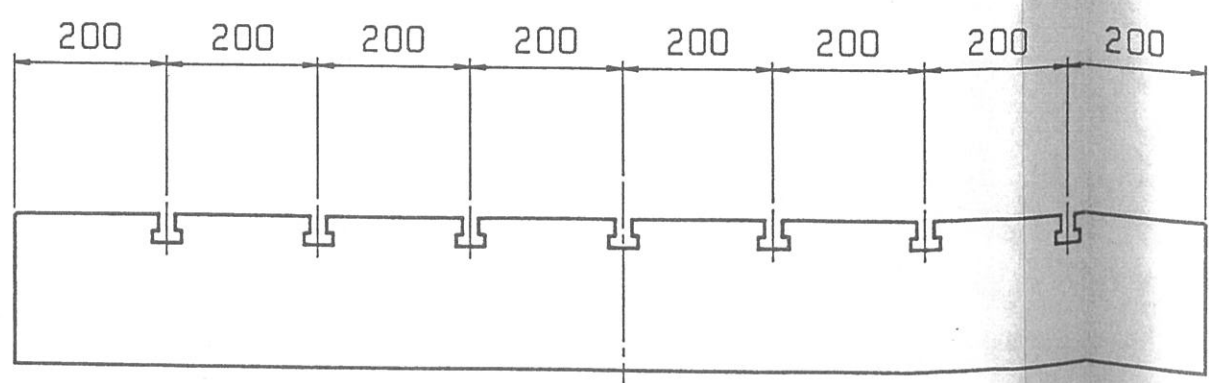
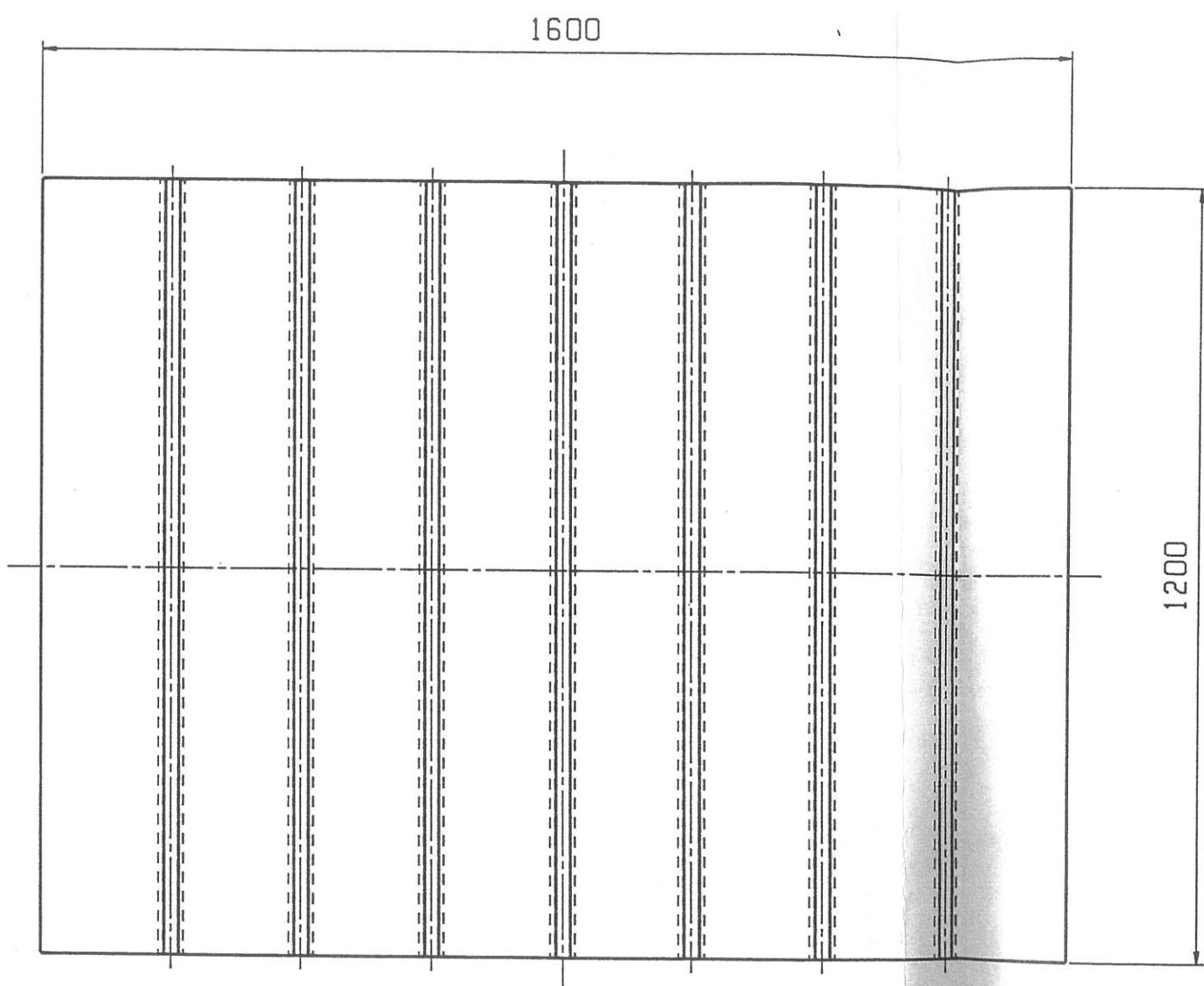


T 詳細図 (1/2)

仕上	無処理	区分	反転式ダイスポッティングプレス
表面処理			SDP-1612-150/F180*
作図	1997年 5月29日	設計	石田
承認		検図	石田
		製図	石田
		図番	S866-1000
			SANKI 三起精工株式会社

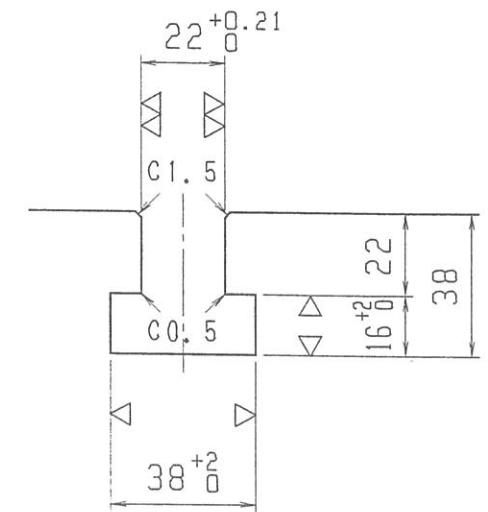
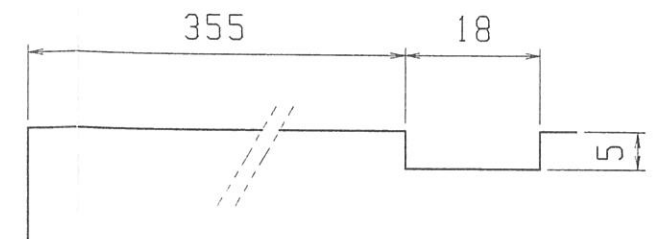
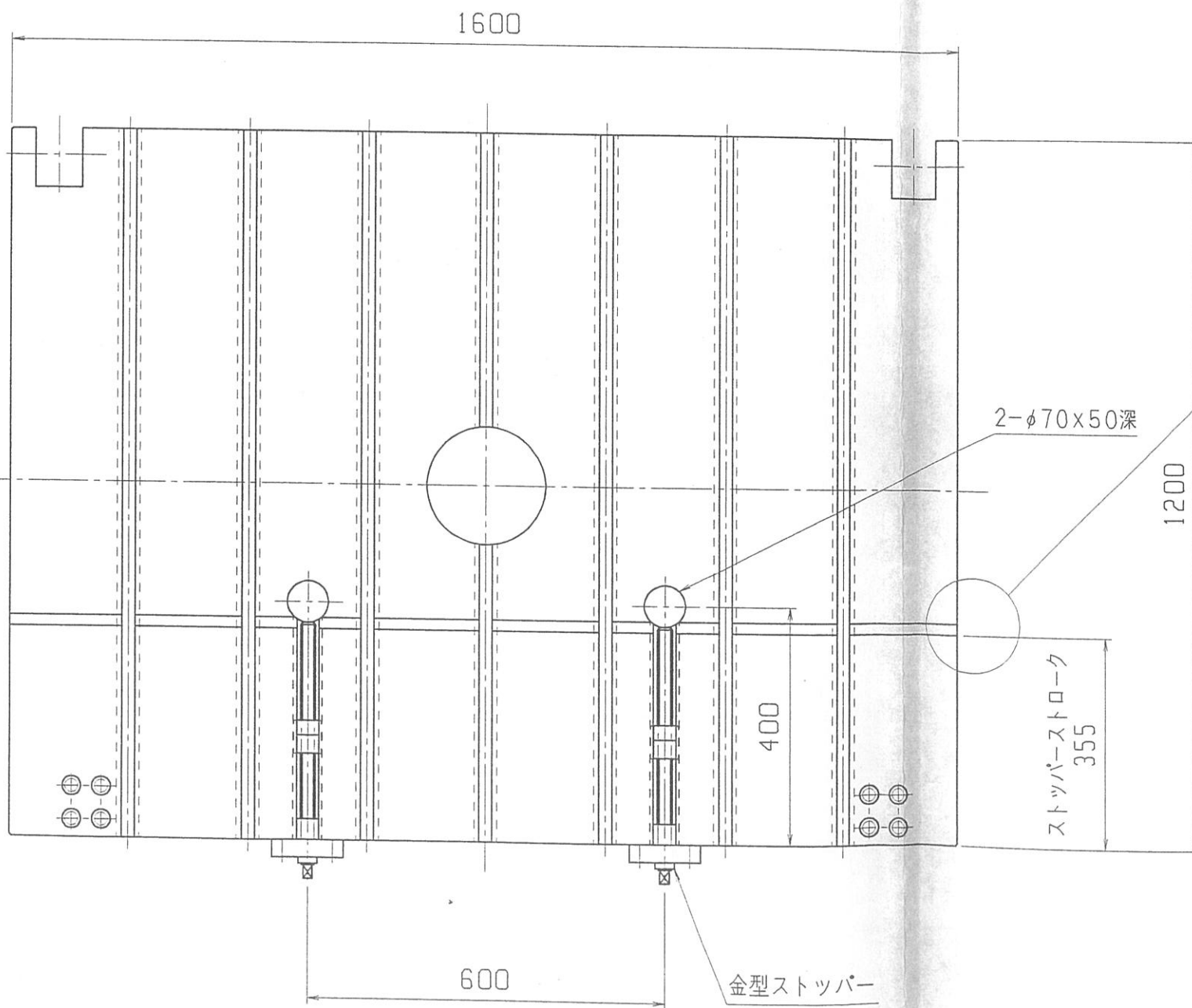
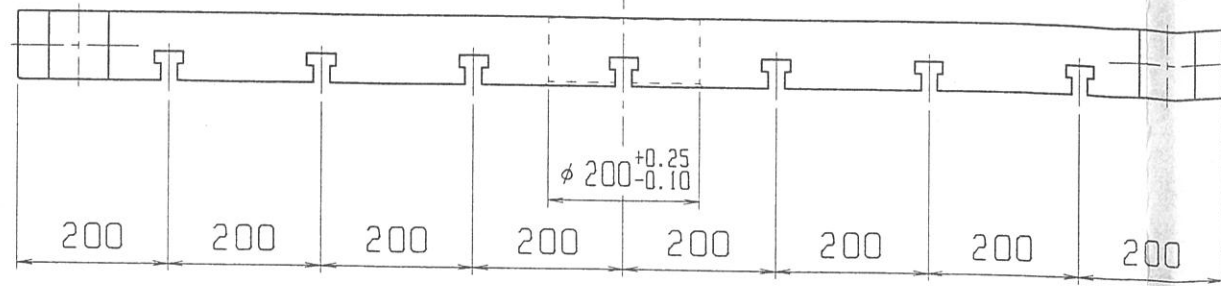


仕上	熱処理	区	反転式ガススポットティングプレス
尺	表面処理	分	SDP-1612-150/F180
1/20	1997年 5月28日	個数	計
図		設計	網田
承認		検回	石田
		製回	番



T溝詳細 (s=1/2)

尺度	1/10	作図	1996年 6月12日	区分	150TON反転式ダイスホッピングプレス SDP-1612-150/F180	
承認	部長 石田	検図	設計	製図	石田	
SANKI					名称	テーブルポルスター
					図番	S816-1103



T溝詳細 (s=1/2)

尺度 承認	1/10	作 図	1996年 6月12日		区 分	150TON反転式ダイスポッティングプレス SDP-1612-150/F180°	
	部長	検 図	設 計	製 図	石田	名 称	反転ボルスター
SANKI						図 番	S816-2201