

## 21. プレス仕様

## 21.1 主仕様

項目	仕様	適用
本 体	豎型直動ストレートサイド型	
圧 力 能 力 kN (tonf)	98.1(10)~981(100)	ゲージ圧
引き戻し能力 kN (tonf)	392.4 (40)	ゲージ圧
デーライト mm	1200	
ストローク長さ mm	1090	
最大下降速度 mm/sec	80	±10%
加圧速度 mm/sec	7.2	±10%
最大上昇速度 mm/sec	75	
ホルスタ寸法 (左右×前後) mm	1300×1000	
スライト寸法 (左右×前後) mm	1300×1000	
許容上型質量 tonf	2	
最大油圧 MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	25 (250)	ゲージ圧
主電動機出力 kW/極	7.5/4	防滴保護
主油圧ポンプ ℓ/min	57.3	
床面よりホルスタ上面まで mm	580	
油タンク容量 LIT	340	
床上総高さ mm	3810	+0% -5%

※2 上記の仕様数値は、全て計算値です。

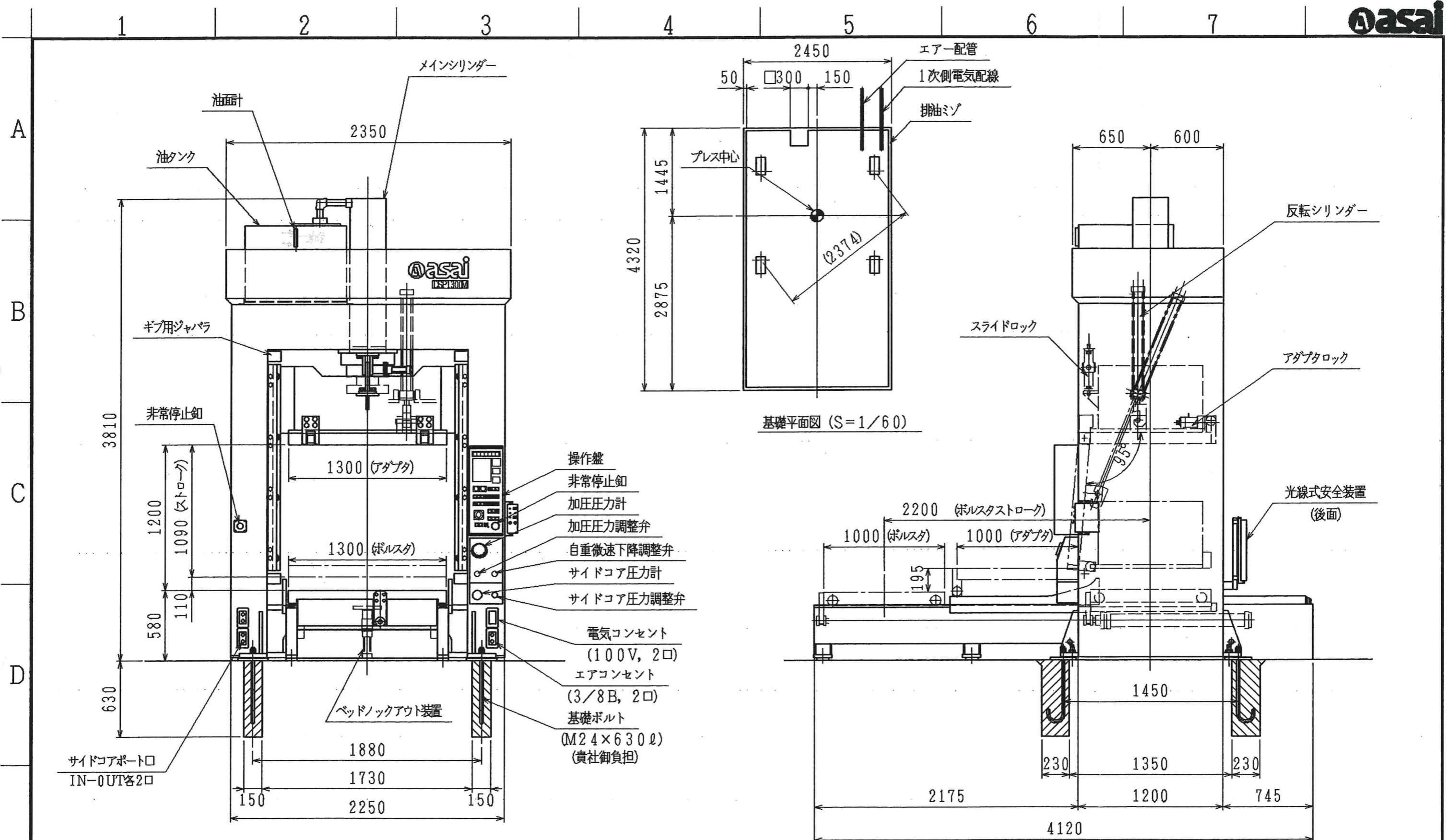
※3 上記の仕様数値は、60Hzの値です。

## 21.2 装備一覧表

・ 装備品は下表になります。

装備・装置名	仕様
メインポンプ メインポンプ用モータ スライド制御装置 スライド落下防止装置 ムービングボルスタ 反転シリンダ 加圧&引上シリンダー スライド落下防止油圧回路 制御盤 操作盤 油圧回路用フィルター	ギヤポンプ、固定吐出型 防滴保護型 最小表示 0.1mm 吊り下げ式 前方移動式 180°反転式 ピストン型 1本 カウンタバランス&パイロットチェック弁 機体固定式 機体固定式
標準工具一式	

安全装置・安全制御回路	仕様
光線式安全装置 キーロック リセットボタン 安全シャッター	検定合格品  手動昇降式 (後面)



GENERAL TOLERANCE FOR MACHINING	0.5~6	6~30	30~120	120~315	315~1000	1000~2000	2000~4000	UNSPECIFIED CORNERS SHALL BE 0.3CHAMFER
	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±1.5	

(CORRESPONDENCE COLUMNS)

PRODUCTION NO. \_\_\_\_\_

RELEASE OF DRAWING DAY \_\_\_\_\_

REFERENCE PRODUCTION NO. \_\_\_\_\_

△*			3RD ANGLE PROJECTION	MATERIAL	MASS
△*			SCALE 1/30	HEAT TREATMENT	kg
△*			GENERAL MANAGER	PART NAME	
△*			MANAGER 浅田	全体図	
△*			CHARGED 浅田	DSP1300M 100t 180°F	
△*			DRAWN	DWG. NO.	
			CORRECTION MATTERS CHECKED	DATE 99.7.13	953-0019219△